

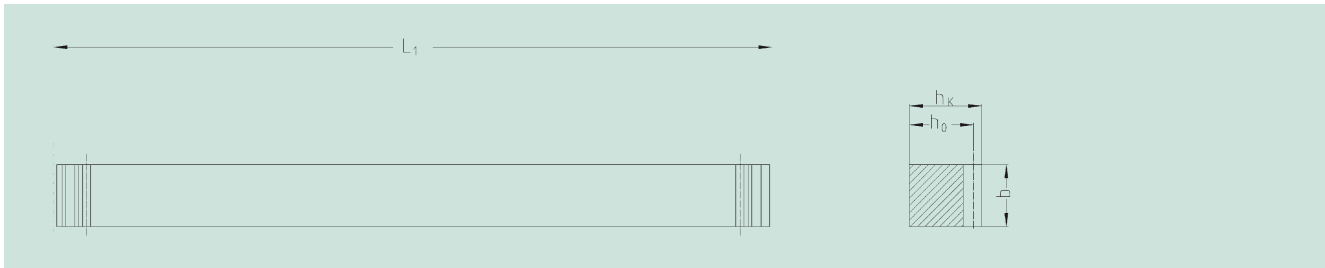


Klasse	Qualität	Modul	Gesamtteilungsfehler	Zahndicken-Toleranz	max. Länge	Max. Vorschubkraft pro Ritzeingriff	Einsatzgebiete (Beispiele)	
Class	Quality	Module	Total pitch error (µm/m)	Tooth thickness tolerance (µm)	max. length (mm)	Max. feed force per pinion contact kN	Applications (examples)	
UHPR	4	5	12	-13	1005	62,0	Hochpräzise Werkzeugmaschinen mit elektronischer Vorspannung High precision machine tools with electrical preload	
		6	12	-13	1018	89,0		
		8	12	-13	1005	156,0		
		10	12	-13	1005	234,0		
Ultra High Precision Rack	5	2	30	-15	2011	17,0	Spielfreie Antriebe mit elektronischer Vorspannung, Werkzeugmaschinen, Hubachsen, Mehrfachzahnengriff Backlash free drives with electronical preload, machine tools, lifting axes, multiple pinion contact	
		3	30	-15	2036	25,5		
		4	30	-15	2011	49,0		
		5	30	-15	2011	75,0		
		6	2	48	-37	1005	15,5	Holz-, Kunststoff-, Composit-, Aluminiumbearbeitungsmaschinen Wood, plastic, composite, aluminium working machines
			3	48	-37	1018	25,5	
4	48		-37	1005	49,0			
HPR	6	2	48	-37	2011	12,5	Werkzeugmaschinen, Führungszahnstangen, Wasserschneideanlagen, Rohrbiegeanlagen, Plasmaschneideanlagen Machine tools, integratable racks, water cutting machines, tube bending systems, plasma cutting machines	
		3	48	-37	2036	23,5		
		4	48	-37	2011	42,0		
		5	48	-22	2011	62,0		
		6	48	-22	2036	89,0		
		8	48	-22	2011	155,5		
		10	48	-22	1005	234,0		
High Precision Rack	7	2	60	-51	1005	12,5	Holzbearbeitungsmaschinen, Linearachsen mit erhöhter Anforderung an die Laufruhe Wood working machines, linear axes with high requirement for a smooth running	
		3	60	-51	1018	23,0		
		4	60	-51	1005	42,0		
		5	60	-37	1005	62,0		
		6	60	-37	1018	89,0		
		8	60	-37	1005	155,5		
PR	8	2	60	-59	1005	12,0	Portale, Handhabung, Linearachsen Portals, handling linear axes	
		3	60	-59	1018	22,0		
		4	60	-59	1005	39,0		
		5	60	-59	1005	57,5		
Precision Rack	8	2	100	-110	2011	7,0	Linearachsen Linear axes	
		3	100	-110	2036	12,0		
		4	100	-110	2011	23,0		
		5	100	-110	2011	27,0		
BR	9	1	150	-110	999	0,7	Linearachsen mit geringer Belastung, Vorschub-, Verstelleinheiten Linear axes with low load feed units for adjustment	
		1,5	150	-110	1998	1,0		
		2	150	-110	3016	3,0		
		2,5	150	-110	2003	3,0		
		3	150	-110	3054	6,5		
		4	150	-110	3016	12,5		
		5	150	-110	2011	14,5		
		6	150	-110	2036	21,5		
		8	150	-110	2011	38,5		
		10	150	-110	1005	49,5		
		Basic Rack	10	2	200	-110		2011
3	200			-110	2036	16,5		
4	200			-110	2011	29,5		
5	200			-110	2011	45,5		
6	200			-110	2036	63,0		
	10	1	200	-110	999	2,0	Fahr- und Hubantriebe für erhöhte Beanspruchung aber ohne besondere Anforderungen Driving and lifting axes for higher loads but without special accuracy	
		1,5	200	-110	1998	3,5		
		2	200	-110	3016	7,0		
		2,5	200	-110	2003	8,5		
		3	200	-110	3054	16,5		
		4	200	-110	3016	29,5		
		5	200	-110	2011	45,5		
		6	200	-110	2036	63,0		
		8	200	-110	2011	110,0		
		10	200	-110	1005	166,0		



Bei einer maximaler Auslastung der Verzahnung, bzw. beim Mehrfachzahnengriff müssen die Schraubenkräfte separat betrachtet werden!
Bitte Rücksprache mit ATLANTA halten!

When using the maximum capacity of the teeth, or multiple pinions in contact, the mounting screw loads must be checked separately!
Please ask ATLANTA for advice!

**Qualität 9****Quality 9**

Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl					Bemerkungen	
Order code	Module	N° of teeth	b	h _k	h ₀	Remarks	kg	
25 10 025	1	251,33	80	15	15	14	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,41
25 10 050	1	499,51	159	15	15	14	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,82
25 10 100	1	999,03	318	15	15	14	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,64
25 15 025	1,5	249,76	53	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,51
25 15 050	1,5	499,51	106	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,03
25 15 100	1,5	999,03	212	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,06
25 15 200	1,5	1998,05	424	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	4,11
25 20 025	2	251,33	40	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,71
25 20 050	2	502,65	80	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,41
25 20 100	2	999,03	159	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,81
25 20 150	2	1507,96	240	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	4,25
25 20 200	2	1998,05	318	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	5,62
25 20 300	2	3015,93	480	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	8,49
25 25 025	2,5	251,33	32	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,10
25 25 050	2,5	502,65	64	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,21
25 25 100	2,5	997,46	127	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	4,38
25 25 200	2,5	2002,77	255	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	8,80
25 30 025	3	254,47	27	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,61
25 30 051	3	508,94	54	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	3,22
25 30 101	3	1017,88	108	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	6,44
25 30 150	3	1526,81	162	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	9,66
25 30 201	3	2035,75	216	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	12,88
25 30 300	3	3053,63	324	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	19,32
25 40 025	4	251,33	20	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,83
25 40 050	4	502,65	40	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	5,65
25 40 100	4	1005,31	80	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	11,31
25 40 150	4	1507,96	120	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	19,97
25 40 201	4	2010,62	160	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	22,61
25 40 300	4	3015,93	240	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	33,93

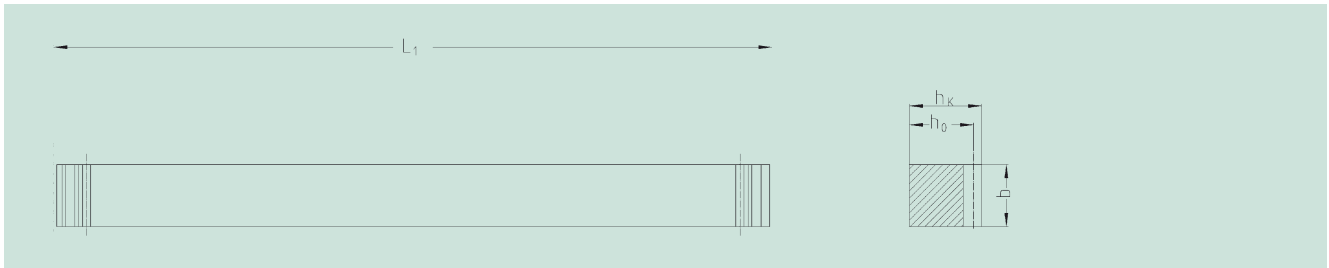
Gesamtteilungsfehler $GT_f/1000 \leq 0,150$ mm.

- Verzahnung gefräßt
- Werkstoff C45
- Blankstahl

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.**Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.****Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.****Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentreibe siehe Rechenbeispiel auf der Seite ZD-1.****Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.****Total pitch error $GT_f/1000 \leq 0,150$ mm.**

- Milled teeth
- material C45
- bright steel

Mounting racks see page ZF-2.**To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.****For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.****For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.****Screws for rack mounting, see page ZF-3.**

**Qualität 9****Quality 9**

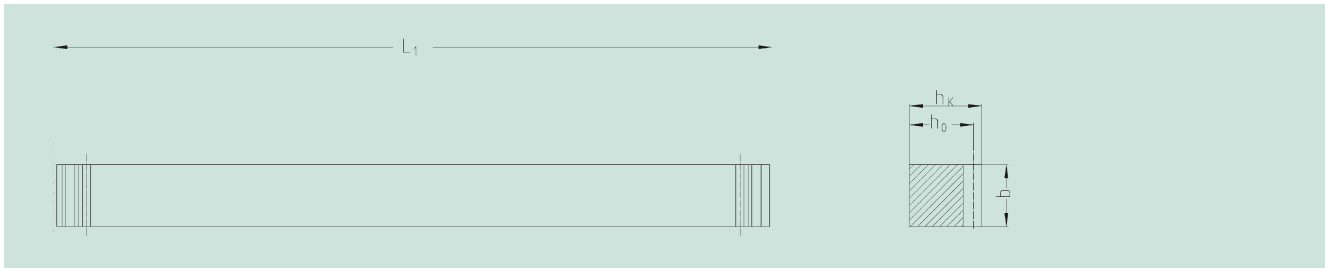
Bestell-Nr. Modul		Zähnezahl			Bemerkungen		kg	
Order code	Module	L ₁	N° of teeth	b	h _k	h ₀		Remarks
25 50 025	5	251,33	16	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	3,44
25 50 050	5	502,65	32	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	6,87
25 50 100	5	1005,31	64	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	13,74
25 50 150	5	1507,96	96	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	20,40
25 50 200	5	2010,62	128	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	27,48
25 52 100	5	1005,31	64	50	50	45	Querschnitt quadratisch / Square dimension	17,10
25 52 200	5	2010,62	128	50	50	45	Querschnitt quadratisch / Square dimension	34,20
25 60 051	6	508,94	27	60	50	44	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	10,49
25 60 101	6	1017,88	54	60	50	44	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	20,99
25 60 201	6	2035,75	108	60	50	44	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	41,97
25 62 101	6	1017,88	54	60	60	54	Querschnitt quadratisch / Square dimension	25,00
25 62 201	6	2035,75	108	60	60	54	Querschnitt quadratisch / Square dimension	50,00
25 80 100	8	1005,31	40	80	79,5	71,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	44,63
25 80 200	8	2010,62	80	80	79,5	71,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	89,26
25 11 100	10	1005,30	32	100	100	90	Querschnitt quadratisch / Square dimension	70,60

Gesamtteilungsfehler $GT_f/1000 \leq 0,150$ mm.**Total pitch error $GT_f/1000 \leq 0,150$ mm.**

- Verzahnung gefräßt
- Werkstoff C45
- Blankstahl

- Milled teeth
- material C45
- bright steel

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.**Mounting racks see page ZF-2.****Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.****To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.****Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.****For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.****Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Rechenbeispiel auf der Seite ZD-1.****For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.****Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.****Screws for rack mounting, see page ZF-3.**

**Qualität 10****Quality 10**

Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl		Bemerkungen			kg	
Order code	Module	L ₁	N° of teeth	b	h _k	h ₀		Remarks
27 10 025	1	251,33	80	15	15	14	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,41
27 10 050	1	499,51	159	15	15	14	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,82
27 10 100	1	999,03	318	15	15	14	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,64
27 15 025	1,5	249,76	53	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,51
27 15 050	1,5	499,51	106	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,03
27 15 100	1,5	999,03	212	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,06
27 15 200	1,5	1998,05	424	17	17	15,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	4,11
27 20 025	2	251,33	40	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	0,71
27 20 050	2	502,65	80	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,41
27 20 100	2	999,03	159	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,81
27 20 150	2	1507,96	240	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	4,25
27 20 200	2	1998,05	318	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	5,62
27 20 300	2	3015,93	480	20	20	18	Querschnitt quadratisch / Square dimension	8,49
27 25 025	2,5	251,33	32	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,10
27 25 050	2,5	502,65	64	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,21
27 25 100	2,5	997,46	127	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	4,38
27 25 200	2,5	2002,77	255	25	25	22,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	8,80
27 30 025	3	254,47	27	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	1,61
27 30 051	3	508,94	54	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	3,22
27 30 101	3	1017,88	108	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	6,44
27 30 150	3	1526,81	162	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	9,66
27 30 201	3	2035,75	216	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	12,88
27 30 300	3	3053,63	324	30	30	27	Querschnitt quadratisch / Square dimension	19,32
27 40 025	4	251,33	20	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	2,83
27 40 050	4	502,65	40	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	5,65
27 40 100	4	1005,31	80	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	11,31
27 40 150	4	1507,96	120	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	19,97
27 40 201	4	2010,62	160	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	22,61
27 40 300	4	3015,93	240	40	40	36	Querschnitt quadratisch / Square dimension	33,93

Gesamtteilungsfehler GT_f/1000 ≤ 0,200 mm.

- Verzahnung gefräßt und induktiv gehärtet
- Werkstoff C45
- Blankstahl

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.

Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentreibe siehe Rechenbeispiel auf der Seite ZD-1.

Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.

Total pitch error GT_f/1000 ≤ 0,200 mm.

- Milled teeth and induction hardened
- material C45
- bright steel

Mounting racks see page ZF-2.

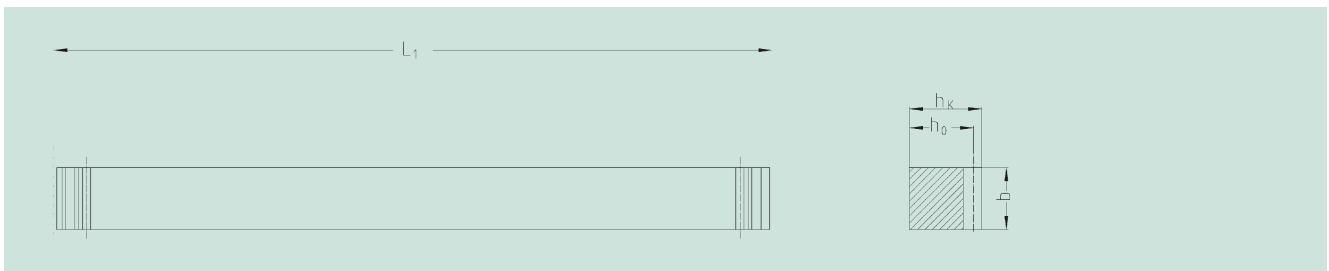
To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.

For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.

For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.

Screws for rack mounting see page ZF-3.




**Qualität 10****Quality 10**

Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl				Bemerkungen		kg
Order code	Module	L ₁	N° of teeth	b	h _k	h ₀	Remarks	
27 50 025	5	251,33	16	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	3,44
27 50 050	5	502,65	32	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	6,87
27 50 100	5	1005,31	64	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	13,74
27 50 150	5	1507,96	96	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	20,40
27 50 200	5	2010,62	128	50	40	35	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	27,48
27 52 100	5	1005,31	64	50	50	45	Querschnitt quadratisch / Square dimension	17,10
27 52 200	5	2010,62	128	50	50	45	Querschnitt quadratisch / Square dimension	34,20
27 60 051	6	508,94	27	60	50	44	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	10,49
27 60 101	6	1017,88	54	60	50	44	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	20,99
27 60 201	6	2035,75	108	60	50	44	Querschnitt nicht quadratisch / Not square dimension	41,97
27 62 101	6	1017,88	54	60	60	54	Querschnitt quadratisch / Square dimension	25,00
27 62 201	6	2035,75	108	60	60	54	Querschnitt quadratisch / Square dimension	50,00
27 80 100	8	1005,31	40	80	79,5	71,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	44,63
27 80 200	8	2010,62	80	80	79,5	71,5	Querschnitt quadratisch / Square dimension	89,26
27 11 100	10	1005,30	32	100	100	90	Querschnitt quadratisch / Square dimension	70,60

Gesamtteilungsfehler $GT_f/1000 \leq 0,200$ mm.**Total pitch error $GT_f/1000 \leq 0,200$ mm.**

- Verzahnung gefräßt und induktiv gehärtet
- Werkstoff C45
- Blankstahl

- Milled teeth and induction hardened
- material C45
- bright steel

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.**Mounting racks see page ZF-2.**


Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.

To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.

For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Rechenbeispiel auf der Seite ZD-1.

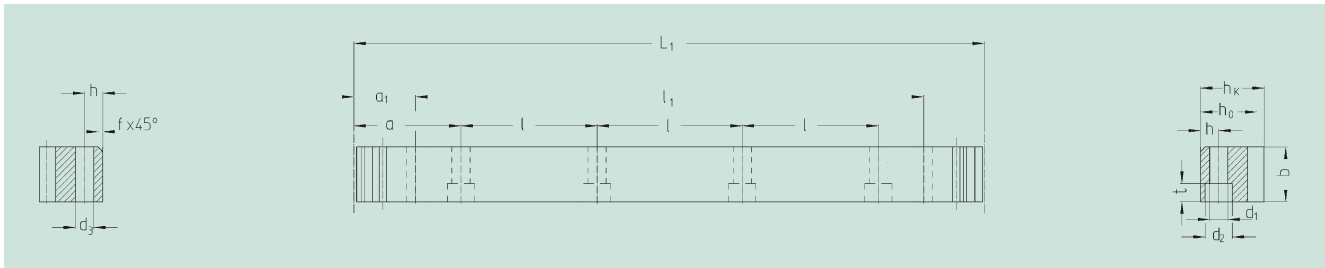
For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.

Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.**Screws for rack mounting, see page ZF-3.**



Qualität 10

Quality 10



Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl	Anz. Bohr.														kg		
Order code	Module	N° of teeth	L ₁	b	h _k	h ₀	f	a	l	N° of holes	h	d ₁	d ₂	t	a ₁	l ₁	d ₃		
34 20 050 ¹⁾	2	80	502,65	25	24	22	2	62,83	125,66	4	8	7	11	7	31,3	440,1	5,7	2,1	
34 21 050	2	80	502,65	25	24	22	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											2,1
34 20 100	2	160	1005,31	25	24	22	2	62,83	125,66	8	8	7	11	7	31,3	942,7	5,7	4,2	
34 21 100	2	160	1005,31	25	24	22	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											4,2
34 20 200	2	320	2010,62	25	24	22	2	62,83	125,66	16	8	7	11	7	31,3	1948,0	5,7	8,4	
34 21 200	2	320	2010,62	25	24	22	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											8,4
34 30 050 ¹⁾	3	54	508,94	30	29	26	2	63,62	127,23	4	9	10	15	9	34,4	440,1	7,7	3,0	
34 31 050	3	54	508,94	30	29	26	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											3,0
34 30 100	3	108	1017,88	30	29	26	2	63,62	127,23	8	9	10	15	9	34,4	949,1	7,7	6,0	
34 31 100	3	108	1017,88	30	29	26	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											6,0
34 30 200	3	216	2035,75	30	29	26	2	63,62	127,23	16	9	10	15	9	34,4	1967	7,7	12,0	
34 31 200	3	216	2035,75	30	29	26	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											12,0
34 40 050 ¹⁾	4	40	502,65	40	39	35	2	62,83	125,66	4	12	10	15	9	37,5	427,7	7,7	5,3	
34 41 050	4	40	502,65	40	39	35	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											5,3
34 40 100 ¹⁾	4	80	1005,31	40	39	35	2	62,83	125,66	8	12	10	15	9	37,5	930,3	7,7	10,2	
34 41 100	4	80	1005,31	40	39	35	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											10,2
34 40 200 ¹⁾	4	160	2010,62	40	39	35	2	62,83	125,66	16	12	10	15	9	37,5	1935,6	7,7	20,5	
34 42 100	4	80	1005,31	40	39	35	2	62,83	125,66	8	12	14	20	13	37,5	930,3	11,7	10,2	
34 42 150	4	120	1507,96	40	39	35	2	62,83	125,66	12	12	14	20	13	37,5	1432,9	11,7	15,3	
34 41 200	4	160	2010,62	40	39	35	2	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											20,5
34 42 200	4	160	2010,62	40	39	35	2	62,83	125,66	16	12	14	20	13	37,5	1935,6	11,7	20,5	
34 50 050 ¹⁾	5	32	502,65	50	39	34	2,5	62,83	125,66	4	12	14	20	13	30,2	442,3	11,7	6,9	
34 51 050	5	32	502,65	50	39	34	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											6,9
34 50 100	5	64	1005,31	50	39	34	2,5	62,83	125,66	8	12	14	20	13	30,2	945,0	11,7	13,8	
34 51 100	5	64	1005,31	50	39	34	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											13,8
34 50 200	5	128	2010,62	50	39	34	2,5	62,83	125,66	16	12	14	20	13	30,2	1950,3	11,7	27,5	
34 51 200	5	128	2010,62	50	39	34	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											27,5
34 60 050 ¹⁾	6	27	508,94	60	49	43	2,5	63,62	127,23	4	16	18	26	17	31,4	446,1	15,7	10,5	
34 61 050	6	27	508,94	60	49	43	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											10,5
34 60 100	6	54	1017,88	60	49	43	2,5	63,62	127,23	8	16	18	26	17	31,4	955,0	15,7	21,0	
34 61 100	6	54	1017,88	60	49	43	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											21,0
34 60 200	6	108	2035,75	60	49	43	2,5	63,62	127,23	16	16	18	26	17	31,4	1972,9	15,7	42,0	
34 61 200	6	108	2035,75	60	49	43	2,5	ohne Befestigungsbohrungen / without mounting holes											42,0

1) Schraubverbindung begrenzt die Vorschubkraft.

1) The screw joint limits the feed force.

Gesamtteilungsfehler $GT_f/1000 \leq 0,200$ mm.

Total pitch error $GT_f/1000 \leq 0,200$ mm.

- Verzahnung gefräßt und induktiv gehärtet
- Werkstoff C45
- Zahnstangenrücken bearbeitet, Profil gestrahlt

- Milled teeth and induction hardened
- material C45
- backside machined, profile blasted

Montagezahnstangen siehe Seite ZF-2.

Mounting racks, see page ZF-2.

Zusätzliche Informationen siehe Seite ZB-4.

Further information see page ZB-4.

